



PUERTA RÁPIDA ENROLLABLE RECIMOL

MANEJO:

LA PUERTA SE CONTROLA DESDE EL CUADRO ELÉCTRICO TRANSISTORIZADO CON UN SOLO PULSADOR DE SUBIDA/ BAJADA. GRACIAS A LA VELOCIDAD DE APERTURA Y CIERRE DE 1.0 M/ S, SE CONSIGUE UN TIEMPO DE PASO MUY REDUCIDO, LO QUE TAMBIEN IMPLICA UN AHORRO ENERGÉTICO Y UN MAYOR RENDIMIENTO DE TRABAJO.

LA ESTRUCTURA DE LA PUERTA ESTÁ COMPUESTA POR UN CABEZAL Y UNOS BASTIDORES LATERALES DE CHAPA DE 2 MM . EN EL CABEZAL SE UBICAN TODOS LOS MECANISMOS PARA EL ENROLLE DE LA LONA. LA LONA DISPONE EN SUS LATERALES DE UNOS REMACHES QUE CONSIGUEN UN CORRECTO GUIADO POR LOS PERFILES LATERALES. DISPONE EN SU PARTE INFERIOR DE UNA BOLSA DE MATERIAL GRANULADO QUE SE ADAPTA PERFECTAMENTE AL SUELO, AUNQUE ÉSTE SEA IRREGULAR.

CARACTERÍSTICAS:

CUADRO ELÉCTRICO.

CON MANIOBRA A 24V. TAL COMO ACONSEJA LA NORMATIVA DE LA C.E.E. ESTÁ PROVISTO DE LOS ELEMENTOS DE SEGURIDAD NECESARIOS.

DISPONE DE UN VARIADOR A 220V. MONOFÁSICO / 220V. TRIFÁSICO QUE REGULA LA VELOCIDAD DE LA PUERTA, PERMITIENDO UNA ENTRADA DE LA LONA EN LAS GUÍAS A UNA VELOCIDAD MODERADA Y UNA VELOCIDAD DE 1.0 M/S. EN TODO EL RECORRIDO DE LAS GUÍAS.

LONA FABRICADA CON PVC FLEXIBLE DE 180 MICRAS DE ESPESOR.

BASTIDORES LATERALES.

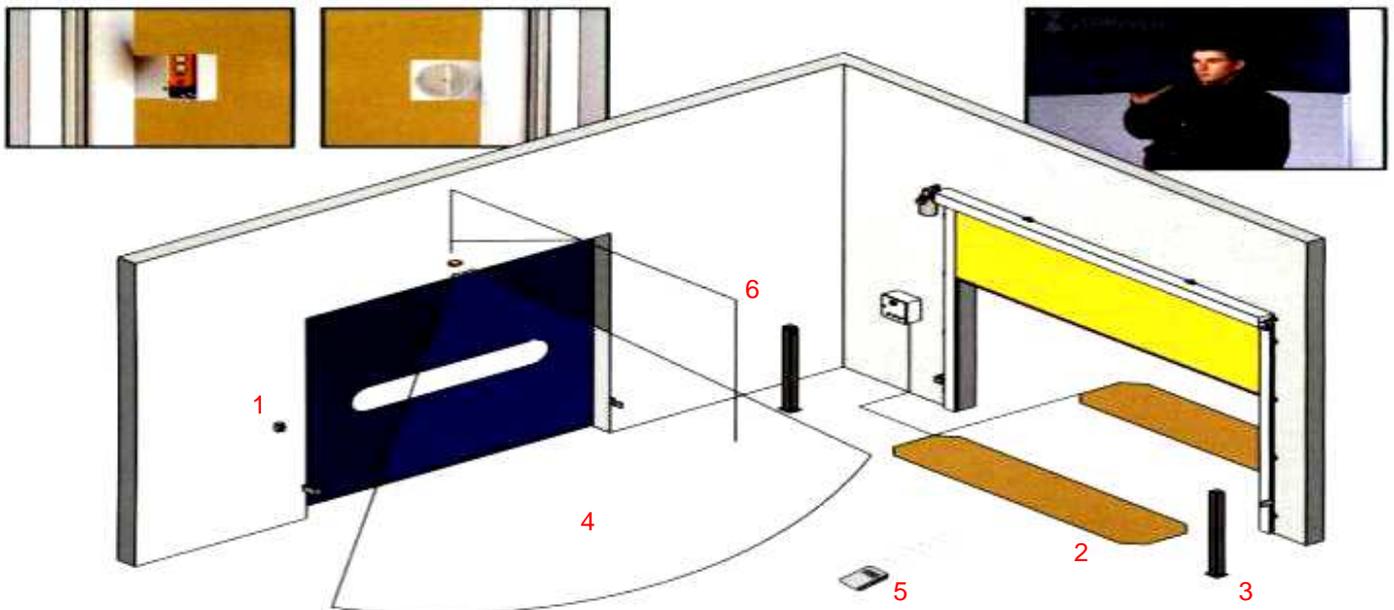
DISPONEN EN SU INTERIOR DE OTROS PERFILES DE NYLON QUE PERMITEN EL PERFECTO DESLIZAMIENTO DE LA LONA.

ELEMENTOS DE SEGURIDAD:

- STOP DE EMERGENCIA. SIRVE PARA PARAR LA LONA EN CUALQUIER PARTE DE SU RECORRIDO.
- BOLSA INFERIOR LONA. ÉSTA COMPUESTA EN SU INTERIOR POR UN MATERIAL GRANULADO QUE EVITA DAÑOS PERSONALES Ó MATERIALES AL OBSTACULIZAR CON UNA PERSONA U OBJETO.
- JUEGO DE FOTOCÉLULA-ESPEJO SUPERIOR. ESTÁ UBICADO EN EL CABEZAL Y DETECTA EL EXCESIVO DESPLIEGUE DE LA LONA EN CASO QUE ÉSTA OBSTACULICE CON ALGO EN SU DESCENSO.
- JUEGO DE FOTOCÉLULA-ESPEJO INFERIOR. ESTÁ UBICADO EN LA PARTE INFERIOR DE LAS GUÍAS LATERALES. AL DETECTAR UN OBSTÁCULO, CAMBIA LA DIRECCIÓN DE LA LONA.

OPCIONES DE APERTURA:

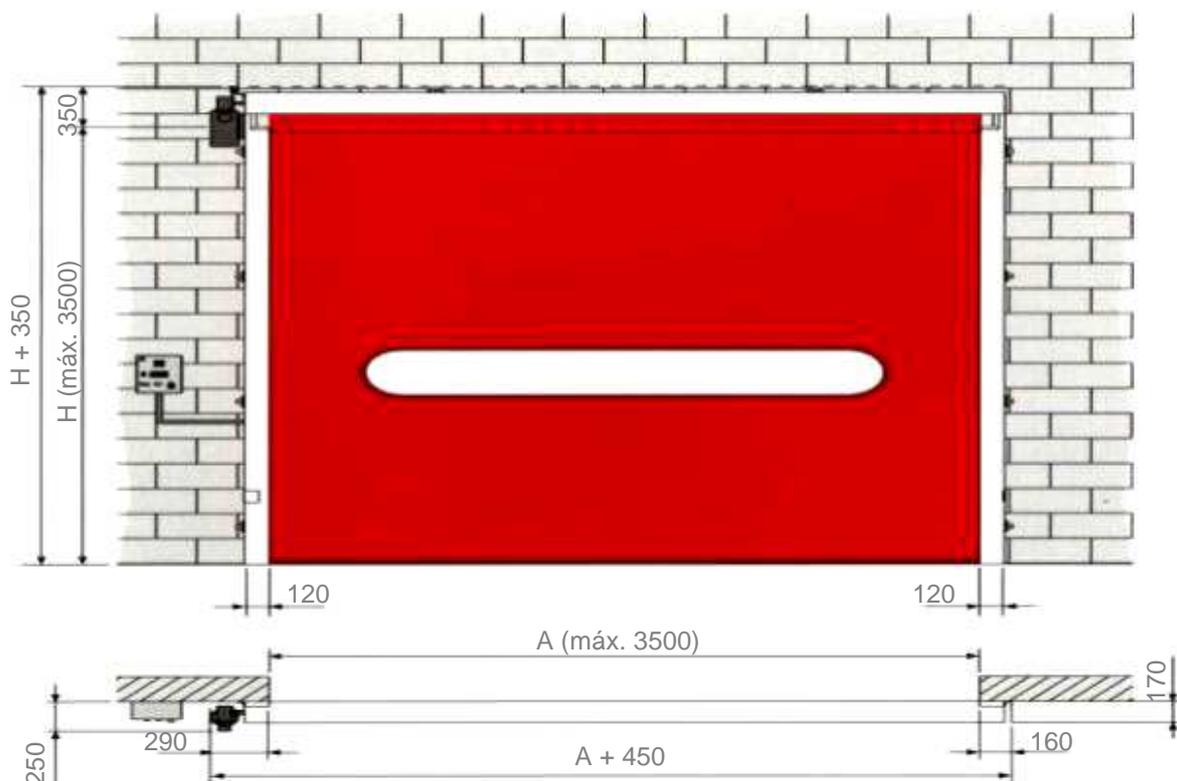
- | | | |
|---------------------|----------------------------|-----------------------|
| 1. BOTONERA | 3. FOTOCÉLULA DE APERTURA. | 5. MANDO A DISTANCIA. |
| 2. CAMPO MAGNÉTICO. | 4. RADAR. | 6. TIRADOR. |



ACABADO:

EL PROCESO ANTICORROSIÓN DEL CABEZAL DE ACERO INCLUYE: LAVADO, DESENGRASE, SECADO, IMPRIMACIÓN BASE ANTICORROSIVA Y PINTURA DE ACABADO. COLOR A ELEGIR SEGUN MUESTRARIO (BLANCO, AMARILLO, VERDE, ROJO, GRIS, AZUL, NARANJA Y MARRON)

EXTENSA GAMA DE COLORES:
CONSULTAR MUESTRARIO.



Recimol
www.recimol.com