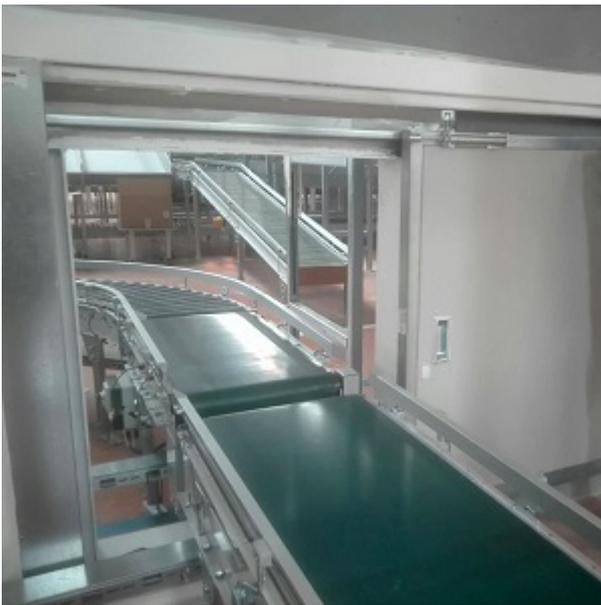


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA LA SECTORIZACIÓN DE CINTAS TRANSPORTADORAS



Recimol

RECICLAJES DE MOLINA, S.L.
Pol. Ind. La Serreta * C/Africa nave, 12
30500 Molina de Segura (Murcia)
B30493639

En la mayoría de procesos industriales se utilizan para el transporte de mercancías o materiales, sistemas de transporte tales como cintas, rodillos, raíles, cadena..., pudiendo contribuir en la propagación de un incendio al atravesar su recorrido en diferentes sectores.

La complejidad de componentes que poseen estas instalaciones (bastidor, carriles, tuberías neumáticas, cables eléctricos...), ha obligado a crear la norma de ensayo EN 1366-7: "Ensayos de resistencia al fuego de cerramientos para sistemas

transportadores y de cintas transportadoras Los sistemas de cerramiento de transporte se fabrican según construcción existente, garantizando su obertura total.

FUNCIONAMIENTO

Los sistemas de sectorización de sistemas transportadores están dirigidos por una central de control que realiza la vigilancia de la zona de cierre asegurando que la zona está libre de obstáculos antes de la orden de cierre seguro. El sistema incorpora detectores ópticos de humo, pulsador de seguridad, fotocélula de presencia y retenedor magnético. Fácil de utilizar, se puede programar mediante teclado o mediante software desde un ordenador. Está diseñado para el control y actuación de un único cerramiento.

SOLUCIONES

Dependiendo de la continuidad, del sistema transportador, en el cerramiento, existen diferentes soluciones.

Sistema de Cierre Continuo.

El sistema transportador es continuo en la zona de cierre. Debe existir un sellado especial en la transmisión continua.

Ejemplos: cadenas de suspensión, tren de ruedas de transporte por raíl, cinta transportadora de banda continua, transportadores de plantas, etc.

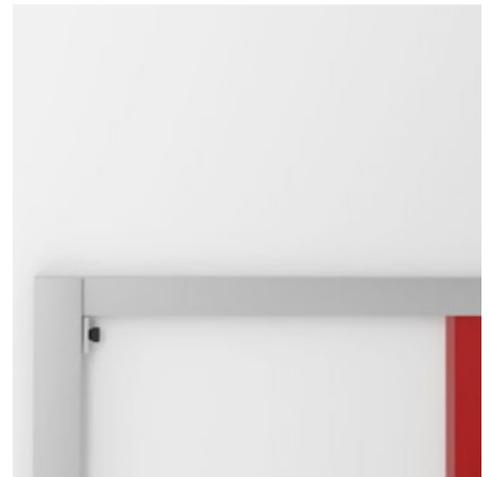
Sistema de Cierre Discontinuo.

El sistema transportador se desconecta en la zona de cierre. Debe existir un paso (obertura) de desconexión de al menos 60 mm por donde transcurra el elemento móvil.

Estas soluciones pueden fabricarse como puertas correderas o bien guillotinas según las necesidades de la obra.

CST-S		Dirección del cierre	
		Vertical	Horiz
Tipo sistema de transporte	Rodillos (r)		
	Cinta (c)		





NORMATIVA

Los sistemas de sectorización para sistemas transportadores EI2 siguen las normativas actuales en materia de protección contra incendios, como lo son el reglamento de seguridad contra incendios en los establecimientos industriales (RD 2267/2004) y el código técnico de la edificación (RD 314/2006), que indican la resistencia al fuego requerida de los elementos constructivos delimitadores de un sector de incendio respecto al otro, e indican también, la obligatoriedad de mantener dicha resistencia al fuego en los pasos de instalaciones de servicios a través de los elementos constructivos delimitadores.

El reglamento europeo de productos de construcción y el Real Decreto 842/2013 de 31 de octubre indican que la norma de ensayo utilizada para los productos usados es la UNE EN 1366-7 y sus requerimientos son:

- Presiones más elevadas en el interior del horno para emitir el montaje a diferentes alturas sobre el nivel del suelo.
- Necesidad de garantizar el aislamiento térmico de los componentes que forman el sistema como carriles, guías, tubos, etc.