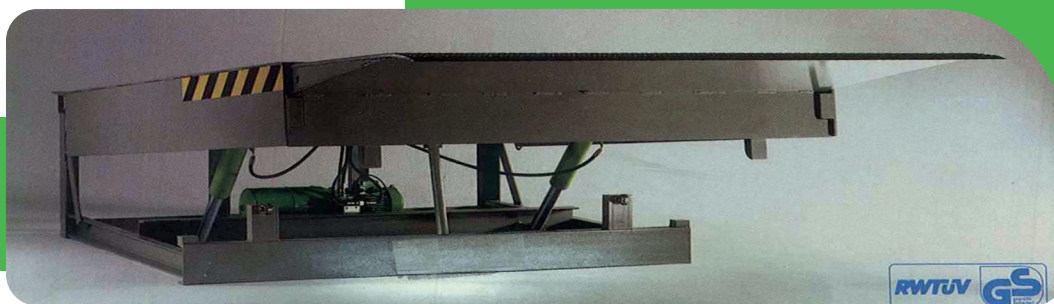


MODELO 1050/1100



CARACTERISTICAS

FUNCIONAMIENTO

La versión retráctil permite adaptarse a todas las situaciones de carga/descarga . Gracias al movimiento telescópico del labio, no es imprescindible que el camión esté centrado respecto a la rampa.

Con este modelo se consigue una plataforma más larga ocupando un espacio en el muelle de carga más corto.

Permite que la diferencia de altura entre muelle y caja de camión sea mayor, al igual que la distancia entre ellos.

El MODELO 1050/1100 es una plataforma ideal para realizar el proceso de carga y descarga por el lateral del camión.

- Freno de bloqueo mecánico de seguridad.
- Variedad de medidas.
- Fácil manejo, por su escaso peso.

SISTEMA DE ACCIONAMIENTO

El accionamiento de la máquina se realiza por un grupo electro- hidráulico compuesto.

CUADRO ELÉCTRICO. Con maniobra a 24 V tal como aconseja la normativa de la CE.E. Provisto de los elementos de seguridad necesarios para proteger tanto la máquina como la línea de conexión

GRUPO HIDRÁULICO. Accionado por un motor eléctrico, está compuesto por:

- Bomba .
- Bloque donde se incorporan todos los elementos (entre ellos una electroválvula con maniobra a 24 V)
- Dos cilindros de vástago de 50 mm de diámetro.
- Un cilindro para apertura del labio.
- Depósito y latiguillos



RAMPA ELECTRO-HIDRÁULICA AUTOMÁTICA CON LABIO RETRACTIL

CARACTERÍSTICAS

FUNCIONAMIENTO

La versión retráctil permite adaptarse a todas las situaciones de carga/descarga. Gracias al movimiento telescópico del labio, no es imprescindible que el camión esté centrado respecto a la rampa.

ELEMENTOS DE SEGURIDAD

FALDONES. La rampa va equipada con unos faldones laterales que impiden el paso del pie del operario entre la máquina y el suelo.

BANDAS; La visibilidad de las bandas laterales, rotuladas con colores llamativos, ayuda a reducir el riesgo de colisiones.

TOPES DE GOMA. Protegen a la rampa y al camión contra impactos a baja velocidad. Se suministran de serie de 400 X 80 X 75 mm.

VÁLVULA DE SEGURIDAD. Si el camión se retira del muelle estando la rampa apoyada en la caja, la plataforma desciende lentamente controlada por la válvula de seguridad.

Si en este momento hay una carga adicional sobre la rampa, la válvula lo detecta bloqueandola en esa posición.

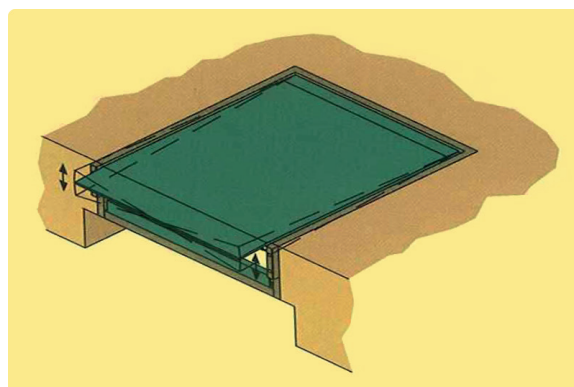
SECCIONES

STOP DE EMERGENCIA

ABSORCIÓN

DE INCLINACIONES LATERALES

La estructura de la rampa está pensada para que admita hasta 100 mm. de desnivel transversal de la caja del camión.



OPCIONES

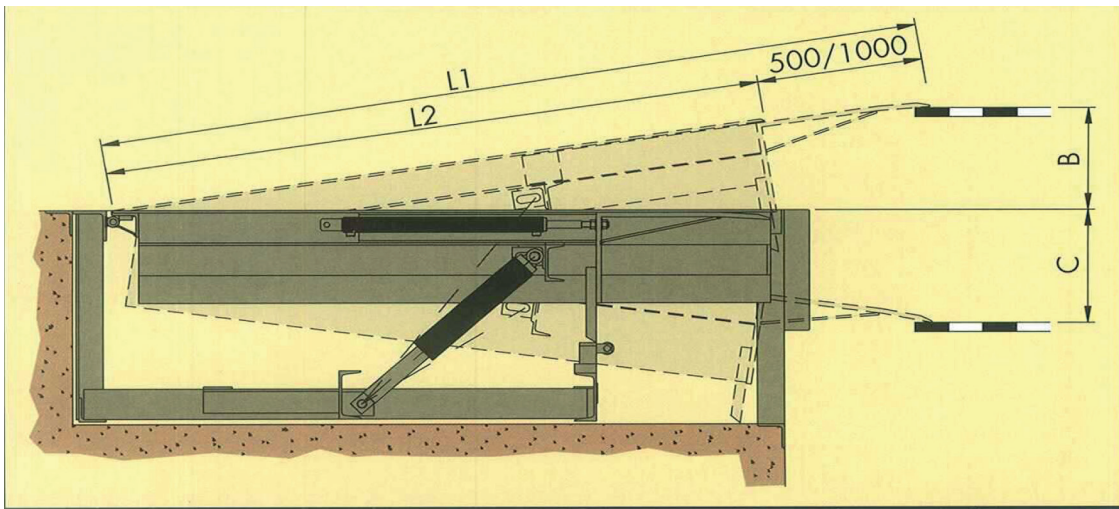
Además de las descritas en los modelos 650 y 950, las rampas retráctiles pueden disponer de:

- Retorno automático en posición de reposo después de la salida del camión.
- Uñetas laterales retráctiles.

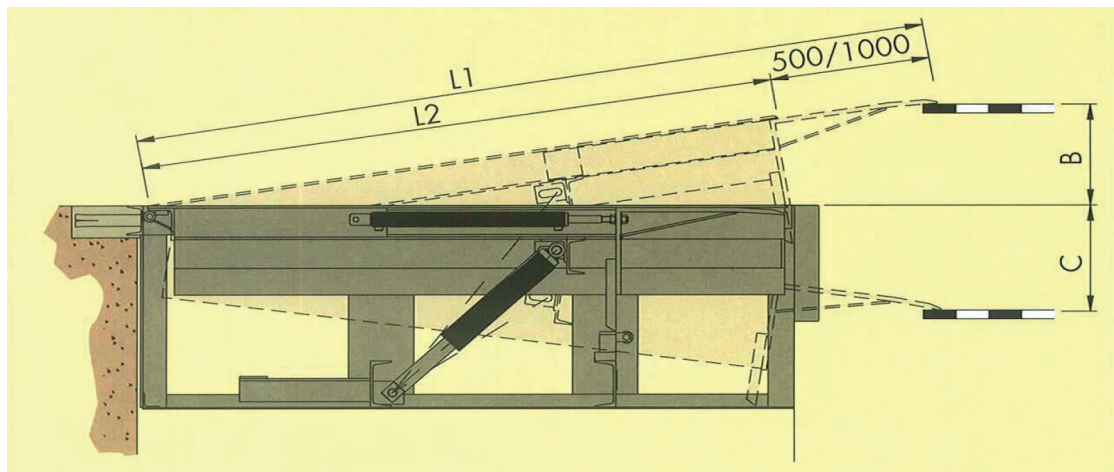
SECCIONES

RAMPA ELECTRO-HIDRÁULICA AUTOMÁTICA
CON LABIO RETRÁTIL DE 500 Ó 1000mm

MODELO 1050 Ó 1100 EN FOSO EMPOTRADO



MODELO 1050 Ó 1100 EN FOSO AUTOPORTANTE



FOSOS

TIPO	ANCHO mm.	1050				1100				DIMENSIONES FOSOS EMPOTRADOS			DIMENSIONES FOSOS AUTOPORTANTES		
		L1 mm.	L2 mm.	B máx. mm.	C máx. mm.	L1 mm.	L2 mm.	B máx. mm.	C máx. mm.	LARGO	ANCHO	ALTO	LARGO	ANCHO	ALTO
		I	2000	2445	1955	385	330					2100	2040	710	2000
II	2200	2445	1955	385	330					2100	2240	710	2000	2270	710
III	2000	2945	2455	395	300	3445	2455	445	395	2600	2040	710	2500	2070	710
IV	2200	2945	2455	395	300	3445	2455	445	395	2600	2240	710	2500	2270	710
V	2000	3445	2955	430	400	3945	2955	510	440	3100	2040	810	3000	2070	810
VI	2200	3445	2955	430	400	3945	2955	510	440	3100	2240	810	3000	2270	810
VII	2000	3945	3455	445	375	4445	3455	550	435	3600	2040	810	3500	2070	810
VIII	2200	3945	3455	445	375	4445	3455	550	435	3600	2240	810	3500	2270	810
IX	2000	4445	3955	535	370	4945	3955	605	450	4100	2040	910	4000	2070	910
X	2200	4445	3955	535	370	4945	3955	605	450	4100	2240	910	4000	2270	910
XI	2000	4945	4455	550	395	5445	4455	635	425	4600	2040	910	4500	2070	910
XII	2200	4945	4455	550	395	5445	4455	635	425	4600	2240	910	4500	2270	910

Recimol recomienda un desnivel máximo de rabajo de un 10% Tránsito en Kgs.: 6000 dinámica - 9000 estática

